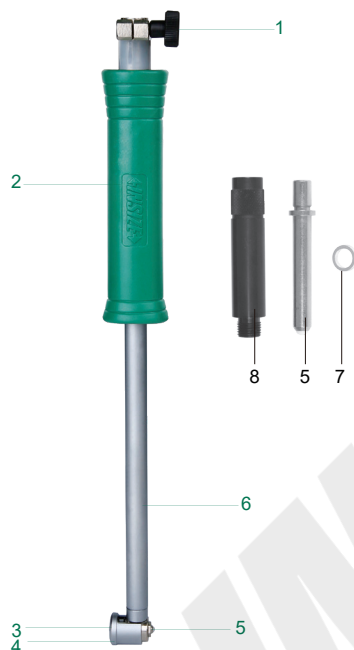
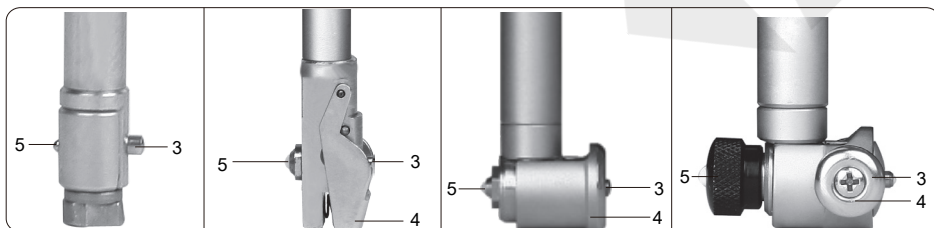


Kód	Rozsah
2284-10	6-10mm
2284-18	10-18.5mm
2283-35	18-35mm
2283-60	35-60mm
2283-100	50-100mm
2283-160	50-160mm
2283-161	100-160mm
2283-250	160-250mm
2283-450	250-450mm



- 1 – Pojistný šroub
- 2 – Rukojeť
- 3 – Kontaktní bod
- 4 – Ochranný můstek
- 5 – Kovadlina
- 6 – Hlavní tyč
- 7 – Podložka
- 8 – Prodlužovací tyč

Kontaktní místa

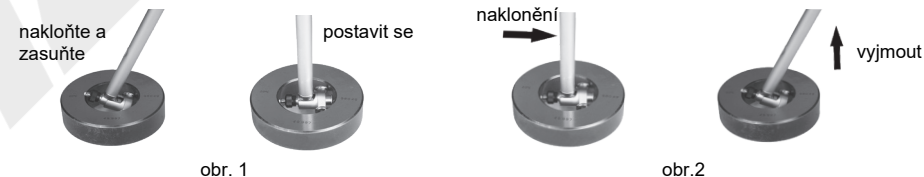


1. Způsob použití:

V závislosti na velikosti měřených dílů a požadavcích na přesnost zvolte vhodný měřicí úchyt a měřicí hlavici.

Před použitím proveďte nulování pomocí kalibračního kroužkového měřidla: nejprve najděte bod zlomu na axiální ploše kroužkového měřidla a poté na radiální ploše kroužkového měřidla, abyste určili „odčtenou hodnotu“ na stupnici měřicího úchytu. Měřte vnitřní průměr měřidla co nejvíce kolmo k obrobku.

Upozornění: Kontaktní bod by měl být chráněn před nesprávným stlačením, při vkládání a vyjímání měřidla otvoru postupujte podle obrázků 1 a 2. Nechte měřidlo sklonit, abyste jej mohli zasunout do obrobku nebo nastavovacího kroužku (obr. 1), nejprve přiložte ochranný můstek ke vnitřní stěně a poté měřidlo pomalu narovnejte (nejprve přiložte kovadlinu ke vnitřní stěně, poté přiložte kontaktní bod ke vnitřní stěně). Nechte měřidlo sklonit, abyste jej mohli vyjmout z obrobku nebo nastavovacího kroužku (obr. 2), netlačte na kontaktní bod.



- 2. Volitelné příslušenství: měřidlo, nastavovací kroužek (6312), nastavovač měřidla otvorů
- 3. Provozní teplota je 0–40 °C, relativní vlhkost by neměla přesáhnout 80 %.